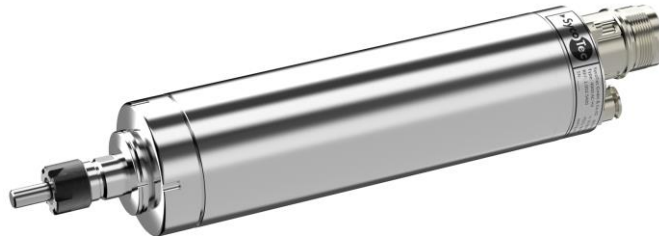


# 5045 DC-ER11



Bestell-Nr. | Part No. **2002 9020**

<b>Anwendungen</b>	Bohren, Fräsen, Schleifen, Gravieren	<b>Applications</b>	Drilling, Milling, Grinding, Engraving
<b>Drehzahlbereich</b>	6.000 - 60.000 min <sup>-1</sup>	<b>Speed range</b>	6,000 - 60,000 rpm
<b>Leistung</b>	S1: 2.000 W, max. 3.700 W	<b>Output power</b>	S1: 2,000 W, max. 3,700 W
<b>Spanndurchmesser</b>	45 mm	<b>Clamping diameter</b>	45 mm
<b>Motorart</b>	Drehstromsynchronmotor	<b>Motor system</b>	Brushless DC motor (BLDC)
<b>Frequenz</b>	100 – 1.000 Hz	<b>Frequency</b>	100 – 1,000 Hz
<b>Spannung</b>	165 V	<b>Voltage</b>	165 V
<b>Strom</b>	S1: 9 A, max. 15 A	<b>Current</b>	S1: 9 A, max. 15 A
<b>Drehmoment</b>	S1: 38 Ncm, max. 59 Ncm	<b>Torque</b>	S1: 38 Ncm, max. 59 Ncm
<b>Motorschutz</b>	PTC	<b>Motor protection</b>	PTC
<b>Gewicht</b>	1,6 kg	<b>Weight</b>	1.6 kg
<b>Lagerung</b>	3 x Hybrid, lebensdauergeschmiert	<b>Bearing system</b>	3 x Hybrid, lifetime lubrication
<b>Rundlauf (Kegel)</b>	≤ 1 µm	<b>Run-out (taper)</b>	≤ 1 µm
<b>Spannzangenbereich</b>	max. Ø 8,0 mm	<b>Chuck clamping range</b>	max. Ø 8.0 mm
<b>Spannzangentyp</b>	ER11	<b>Chuck type</b>	ER11
<b>Werkzeugwechsel</b>	Manuell	<b>Tool change</b>	Manual
<b>Kühlsystem</b>	Kühlung durch Einspannvorrichtung	<b>Cooling system</b>	Cooling via clamping bracket
<b>Schutzart</b>	IP 55	<b>Protection category</b>	IP 55
<b>Geschützt gegen Schmutz und Kühlschmiermittel</b>	Sperrluft 25 - 30 Nl/min (Schlauch Ø 6 mm)	<b>Protected against dirt and cooling lubricant</b>	Sealing air 25 - 30 l/min@STP (hose Ø 6 mm)
<b>Gehäusematerial</b>	Edelstahl	<b>Housing material</b>	Stainless steel
<b>Kabel / Steckertyp</b>	M23 / M23-QL	<b>Cable / plug type</b>	M23 / M23-QL
<b>Umrichterempfehlung</b>	e@syDrive® TV 4538, 4638	<b>Inverter recommendation</b>	e@syDrive® TV 4538, 4638

Änderungen vorbehalten

Subject to change without notice

